

Studienplanung für das **Masterstudium Umweltingenieurwesen**
gemäß der Prüfungsordnung von 29. April 2014 (gültig ab WS 2015/2016)

Name, Vorname	Matrikel-Nr.
Bachelorstudiengang	

Pflichtbereiche		Credits
Mathematisch-naturwiss. Vertiefung		6c
Umwelttechnik Schwerpunkt A		12c
Umwelttechnik Schwerpunkt B		12c
Umweltingenieurwesen Ergänzung		6c
Ingenieurwissenschaften Ergänzung		6c
Umweltingenieurwesen oder Ingenieurwissenschaftliche Ergänzung		6c
SQ Umweltökonomie		6c
SQ Umweltrecht		6c
Masterarbeit/Master Kolloquium		30c
Eine Beratung zur Studienplanung gemäß § 8 (4) wurde durchgeführt. Der Studienplan und die eventuelle Auflagenplanung werden genehmigt.		Summe 90c

Ort, Datum	Unterschrift
------------	--------------