

<b>Titel der Veranstaltung</b>			<b>Abkürzung</b>
Qualitätssicherung in der Kunststoffverarbeitung			QSKV
<b>Dozent</b>	<b>SWS/Typ</b>	<b>Studienabschnitt</b>	<b>Zuordnung</b>
Heim FB 15	2 SWS 3 Credits	Master	WH-WST
<b>Termin</b>			
Jedes Sommersemester			
<b>Lernziele</b>			
<p>Es werden Kenntnisse über die Einflussfaktoren auf die Qualität von Kunststoffteilen während des Herstellprozesses (Schwerpunkt Spritzgießen/ Serienfertigung) vermittelt und die Methoden zur Qualitätsoptimierung und Qualitätssicherung dargestellt. Die Vorlesung soll die Studierenden in die Lage versetzen, einen Kunststoffverarbeitungsprozess systematisch analysieren und optimieren zu können.</p>			
<b>Inhalte</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einführung/ Problemstellung</li> <li>• Einflüsse auf den Verarbeitungsprozess (Maschine, Rohstoff, Peripherie etc.)</li> <li>• Methoden der Prozessoptimierung und der prozessnahen Qualitätssicherung im Kunststoffverarbeitungsbetrieb</li> <li>• Kunststoffprüfmethoden für Rohstoffe (Wareneingangsprüfung und prozessbegleitende Rohstoffprüfung)</li> <li>• Fallbeispiele für Problemanalyse und Prozessoptimierung</li> </ul>			
<b>(Basis-)Literatur</b>			
<p>Vorlesungsskript wird zur Verfügung gestellt. Ergänzende Literatur wird in der Vorlesung benannt.</p>			
<b>Voraussetzungen</b>			
Dieses Modul kann nur im Master belegt werden.			
<b>Leistungsnachweis</b>			
Mündliche Prüfung oder Klausur			
<b>Anmerkungen</b>			
<p>Zur Teilnahme an der Veranstaltung und für weitere Informationen schreiben Sie sich bitte in den entsprechenden Moodle-Kurs ein. Die mündliche Prüfung findet nach vorheriger Terminabstimmung mit dem Sekretariat statt, bevorzugt an jeweils rechtzeitig bekanntgegebenen Sammelterminen.</p>			